



(04)量认苏字(Z0217)号



(04)苏质监认字(Z062)号



检 测
CNAS L0841

检 验 报 告

Test Report

(2009) 委托 字 电磁 类第 025 号

产 品 名 称

Product Name

S-8020锂离子电池

受 检 单 位

Unit being tested

南京视威电子科技股份有限公司

生 产 单 位

Manufacturer

南京视威电子科技股份有限公司

委 托 单 位

Entrusting Unit

南京视威电子科技股份有限公司

检 验 类 别

Test Kind

委托检验



江苏省计量科学研究院
JIANGSU INSTITUTE OF METROLOGY

检 验 报 告

产品名称	S-8020锂离子电池	型号规格	S-8020; 3.6V/7.9Wh
		商 标	SWIT
受检单位	南京视威电子科技股份有限公司	检验类别	委托检验
生产单位	南京视威电子科技股份有限公司	样品等级	/
抽样地点	/	抽样日期	/
样品数量	50块	委托日期	2009年02月06日
抽样基数	/	出厂批号或生产日期	/
样品状态	完 好	检验日期	2009年02月06日~2009年02月23日
检验依据	ST/SG/AC.10/11/Rev.4《关于危险货物运输的建议书 试验和标准手册》第四修订版 第38.3章节 锂电池(简称: UN38.3)		
	ST/SG/AC.10/11/Rev.4 Recommendations on the TRANSPORT OF DANGEROUS GOODS, Manual of Test and Criteria, Fourth revised edition clause 38.3 Lithum batteries(shortened form: UN38.3)		
检 验 结 论	<p>依据用户委托,对样品进行了检验,所检项目符合UN38.3(ST/SG/AC.10/11/Rev.4《关于危险货物运输的建议书 试验和标准手册》第四修订版 第38.3章节 锂电池)的要求。</p> <p>We tested the samples according to the requirements of customer's entrusting contract. The test results meet the requirements according to UN38.3, which as the shortened form of clause 38.3 Lithum batteries in Manual of Test and Criteria, currently the Fourth revised edition from ST/SG/AC.10/11/Rev.4 Recommendations on the TRANSPORT OF DANGEROUS GOODS.</p> <p>签发日期 2009年02月24日</p>		
备 注	<p>1、冲击试验环境由中国电子科技集团公司第五十五所可靠性室分何提供。</p> <p>2、试验前样品1#~样品10#为完全充电状态;样品11#~样品20#为完全放电状态;样品21#~样品25#为50%充电状态;样品26#~样品30#为完全放电状态;样品31#~样品40#为一周期充放电后完全放电状态;样品41#~样品50#为50周期充放电后完全放电状态。</p> <p>3、样品标识注明(remark on sample): SWIT Electronics Co.,Ltd</p> <p>4、样品照片见附录1</p>		

批准: 邵羽达

主检: 邵羽达

校核: 邵羽达

编制: 邵羽达

检 验 结 果

序号	检验项目	技术要求	检验结果					单项判定	备注
			1	2	3	4	5		
			6	7	8	9	10		
			11	12	13	14	15		
			16	17	18	19	20		
1	高度模拟试验	绝对压力11.6kPa以下。环境温度(20±5)℃的条件,至少放置6小时,试验后应无质量损失,渗漏,放出气体,解体,破裂和燃烧。 电池电压不小于试验前的90%	符合要求					合格	
2	高低温试验	高温: (75±2)℃, 6h 低温: (-40±2)℃, 6h 共10个周期 试验后应无质量损失,渗漏,放出气体,解体,破裂和燃烧。 电池电压不小于试验前的90%	符合要求					合格	
3	振动试验	频率: (7~50) Hz; 振幅: 0.8mm; 频率: (50~200) Hz; 加速度: 78.4m/s ² (8g); 每个方向循环12周期,共三个方向。试验后应无质量损失,渗漏,放出气体,解体,破裂和燃烧。 电池电压不小于试验前的90%	符合要求					合格	
4	冲击试验	峰值加速度: 1470 m/s ² (150g), 脉冲时间为6ms。每个面3次, 6个面共18次。试验后应无质量损失,渗漏,放出气体,解体,破裂和燃烧。 电池电压不小于试验前的90%	符合要求					合格	55所分包
5	外部短路电流试验	电池在(55±2)℃环境下,以外电阻小于0.1欧姆的导体短路,没有解体,破裂和燃烧现象。 电池外壳温度不超过170℃	符合要求					合格	

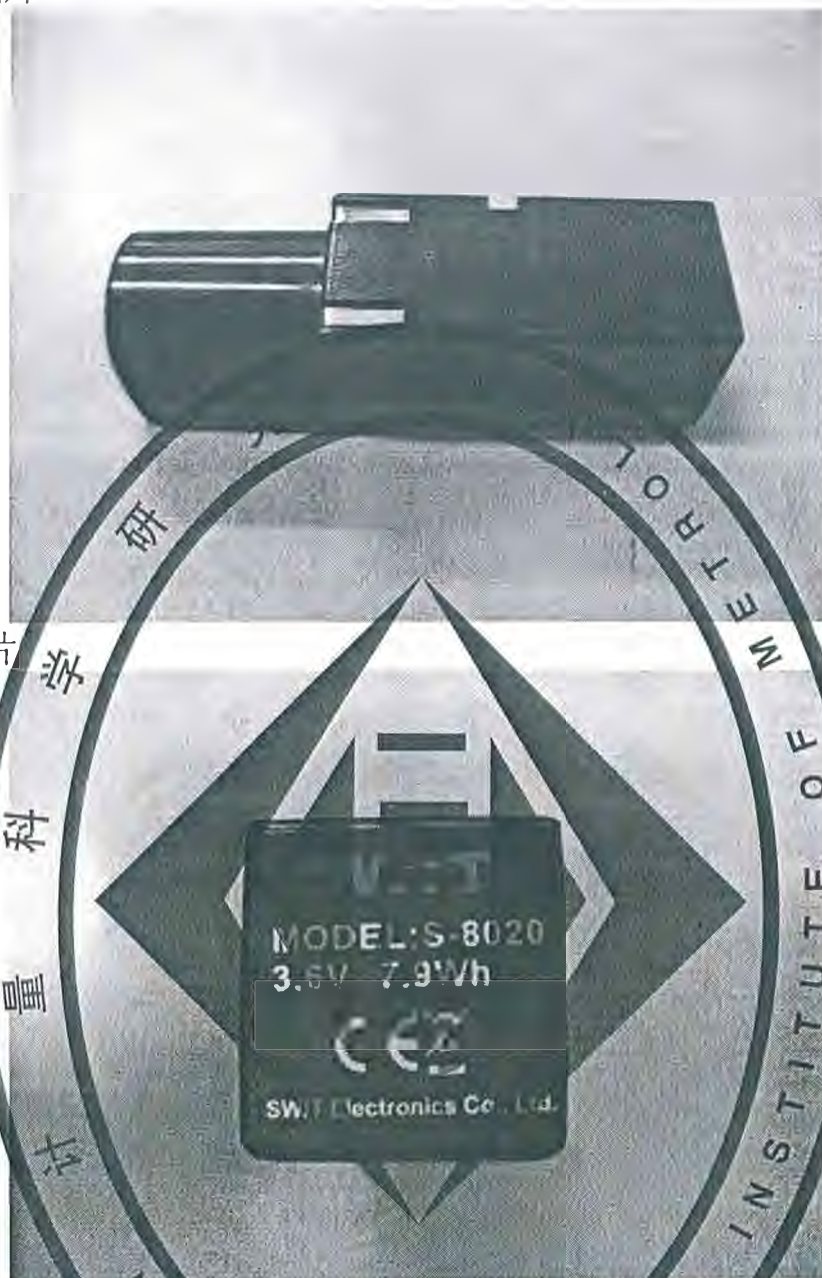
序号	检验项目	技术要求	检验结果					单项判定	备注
0	撞击试验	15.8mm直径的圆棒置于样品表面，9.1kg的重锤由（61±2.5）cm高度跌落到样品，每个样品经受一次撞击，每次撞击都使用不同的试样。试验后6小时内没有破损和燃烧现象。	编 号					合格	
			21	22	23	24	25		
			26	27	28	29	30		
			符合 要求	符合 要求	符合 要求	符合 要求	符合 要求		
			试验后外壳温度不超过70℃						
7	过放电试验	以厂商规定的最大放电电流（设置4A）放电，电池应无解体或燃烧现象。	编 号					合格	
			31	32	33	34	35		
			36	37	38	39	40		
			41	42	43	44	45		
			46	47	48	49	50		
			符合 要求	符合 要求	符合 要求	符合 要求	符合 要求		

附表1：试验后与试验前电池电压比值及电池外壳温度测量数据

试验后与试验前电池电压比值										
试验项目	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
高度模拟	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%
高低温试验	98.7%	98.2%	98.4%	98.4%	98.7%	98.6%	98.1%	99.2%	98.4%	98.8%
振动试验	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%
冲击试验	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%
温度测量数据										
短路	编号	1	3	4	5	6	7	8	9	10
	温度(℃)	55.2	55.1	55.2	55.1	55.1	55.3	55.2	55.1	55.3
	编号	11	12	14	15	16	17	18	19	20
	温度(℃)	55.2	55.3	55.1	55.2	55.3	55.1	55.3	55.2	55.3
撞击	编号	21	22	23	24	25	26	27	28	30
	温度(℃)	45.8	49.2	46.7	54.3	51.4	41.8	38.5	43.4	35.7

附录1: 样品照片

铭牌照片



电芯照片



检验用主要仪器设备一览表

名 称	型号规格	量 程	准确度	编 号	有效期至
电动振动台	VS-300-2	频率: (5~3000)Hz 振幅: (0~±12)mm	±1% ±10%	1129	2009. 12. 30
恒温恒湿箱	PL-4G	温度: (-40~+100)℃ 湿度: (20~98)%RH	±2% ±3%RH	1905643	2009. 03. 01
压力真空计	L II -A	(-0. 1~0. 25) MPa	±0. 02%	7416	2010. 02. 05
可编程负载	PEL-300	(0~60) A (3~60) V	±0. 1%	E121216	2009. 10. 20
数字多用表	187	电压 (0~1000) V 电流 (0~20) A	±0. 025%	86590272	2009. 07. 08
数据采集仪	34970A	(0~1300) °C	±0. 1°C	MY 41033319	2009. 10. 23
电热鼓风干燥箱	HG101-3	(0~200) °C	±2°C	001	2010. 01. 16

检测环境条件

温 度 (23. 0~25. 0) °C

相对湿度 (49~60) %RH